

**Déclaration des Performances
N° 38M**

- 1 Code d'identification unique du produit type :**
710 LANKOSTONE POSE
- 2 Usage prévu :**
- EN 1504-3 : Mortier CC de réparation structurale des structures en béton - Application manuelle du mortier (3.1) - Nouveau coulage de béton (3.2) – Renforcement structurel par ajout de mortier (4.4) Dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil
 - EN 13813 : Matériau pour chape destiné à l'usage interne des bâtiments
- 3 Fabricant : PAREXGROUP SAS**
19, place de la Résistance – CS 50053 – 92445 Issy-les-Moulineaux – France
www.parexlanko.com
- 4 Mandataire :** non applicable
- 5 Systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :**
EN 1504-3 : 2005 : système 2+
EN 13813 : 2002 : système 4
- 6 Norme harmonisée : EN 1504-3: 2005**
Organisme notifié : n°0333 AFNOR Certification
Norme harmonisée : EN 13813 : 2002

7 Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Normes
Résistance en compression	Classe R4	EN 1504-3 : 2005
Teneur en ions chlorure	≤ 0,05 %	
Adhérence	≥ 2 MPa	
Résistance à la carbonatation	Satisfaisant	
Module d'Elasticité	40 GPa	
Compatibilité thermique Partie 1	≥ 2 MPa	
Réaction au feu	A1	
Libération de substances dangereuses	Voir FDS	
Absorption capillaire	≤ 0,5 kg/(m ² .h ^{0,5})	
Résistance au feu	A1fl	EN 13813 : 2002
Emission de substances corrosives	CT	
Résistance à la compression	C50	
Résistance à la flexion	F6	
Résistance à l'usure	A9	

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.

Conformément au règlement (UE) n°305-2011, la présente déclaration de performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

À Issy-les-Moulineaux, le 06/12/2021, signé pour le fabricant et en son nom par :

Tetyana Kuryatnyk, Ingénieur Produit

Pascal Malafosse, Directeur Général

T. KURYATNYK




Version 1

N°38M

1/1